Les renseignements présentés dans ce document représentent les conditions au moment de la publication. Consulter l'usine en cas de désaccord et de manque de cohérence.



ENGINEERED PRODUCTS

Zoeller Family of Water Solutions

ADRESSE POSTALE: P.O. BOX 16437 • Louisville, KY 40256-0347 USA ADRESSE PHYSIQUE: 3649 Cane Run Road • Louisville, KY 40211-1961 USA TÉL: +1 (502)778-2731 • FAX: +1 (502) 774-3624

Visitez notre site internet: www.zoeller.com



SÉRIE 62 HD CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT Unités à évacuation 4 po et 6 po à bride

MODÈLES: 6220 6221 6222 6223 6224



SECTION: ZF2.20.100

ZM2310_Fa 0714

Remplace

Nouveau

Protégés par le brevet américain numéro 6,364,620.

APPLICATIONS

- Stations de relèvement spécialement conçues
- Enlèvement des eaux pluviales
- Transfert des eaux usées
- Eaux usées industrielles

SPÉCIFICATIONS POMPE:



UL778 et CSA22.2 108)

Solides – capacité à traiter les solides sphériques de 76 mm (3 po)

Dimension de l'évacuation – 4 et 6 po à bride horizontale

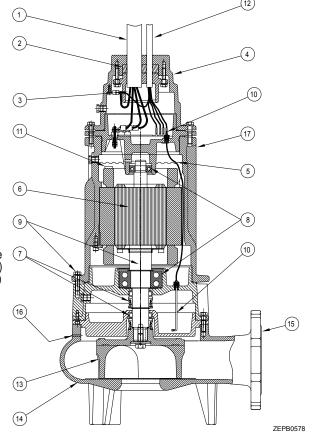
- Joints mécanique double carbone/rotatif, céramique/fixe, élastomères Buna-N
- Fabrication fonte ASTM A-48, Classe 30, n° 30 000 résistance à la traction, finition époxy enduite de poudre résistante à la corrosion
- Matériel de fixation acier inoxydable 304
- Joint torique en élastomère Buna-N
- Impulseur 2 lames semi-ouvertes en fonte ductile avec pales supérieures
- Système de détection d'humidité En option : ☐ Joint(s) en carbure de silicium ☐ Configuration pour fosse sèche Joint torique Viton en élastomère (de 3,73 à 11,19 kW, non certifiée CSA) Impulseur vortex Configuration pour haute température Impulseur en bronze (de 3,73 à 7,46 kW, non certifiée CSA) ☐ Moteurs à vitesse variable (non certifiés CSA) Impulseur ajusté Longueur de cordon supplémentaire ☐ Systèmes sur rails

MOTEUR:

- Monophasé 230 V, 1 750 tr/min (3,73 kW et 5,59 kW) Triphasé 200/230/460/575 V, 1 750 tr/min
- De 3,73 à 14,91 kW
- Stator isolation et fils conducteurs classe F Conception NEMA B
- Capteur thermique et câbles.
- Boîtier fonte de classe 30, à ailettes, à huile
- Roulements à billes double en acier à roulement trempé
- Longueur du cordon d'alimentation 8 m (25 pi)

CARACTÉRISTIQUES

- 1. 8 m (25 pi) de câble d'alimentation très résistant
- Entrée du câble protégée. Le passe-fils compressif permet de remplacer le câble sur site. En option : Conduit résistant de 76 mm (3 po) pour la protection des câbles.
- Cordons moulés. Chaque conducteur est scellé individuellement pour éliminer les fuites de liquide par le câble.
- Les pattes de levage sont une partie intégrante du boîtier (non illustré).
- 5. Le boîtier de moteur à huile et à ailettes assure une distribution uniforme de la chaleur, lubrifie les roulements et conduit la chaleur pour un fonctionnement plus froid.
- Un moteur résistant avec une fabrication à roulement à billes. L'isolation du moteur de classe F est à double immersion à chaud. Les extrémités et les fils conducteurs sont de classe F. À sa charge maximale, la température de bobinage n'excèdera pas 121 °C (250 °F) avec le boîtier du moteur non immergé.
- 7. Joints en tandem. Carbone/rotatif, céramique/fixe, élastomères Buna-N. Des joints composés d'autres matériaux sont disponibles en option.
- Roulements à billes supérieurs et inférieurs en acier à roulement trempé
- L'arbre et le matériel en acier inoxydable résistent à la corrosion
- Système de détection d'humidité breveté avec capteurs supérieurs et inférieurs qui protègent le moteur de toute pénétration de liquide.



- 11. Un capteur thermique protège contre la surchauffe.
- Câble de capteur 8 m (25 pi)
- Impulseur semi-ouvert à 2 pales équilibrées avec pales supérieures pour protéger les joints, encastré et boulonné à l'arbre. Vortex de conception encastrée également disponible en option.
- Le boîtier concentrique réduit la charge radiale pour une durée de vie prolongée des roulements et des joints.
- Évacuation de 4 ou 6 po à bride horizontale. Des unités pour fosse sèche disponibles sur demande.
- Le trou d'évacuation aide à éviter le blocage d'air. 16.
- 17. L'unité entière est protégée avec une finition époxy enduite de poudre résistant à la corrosion.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les pompes de la série 62 HD, se référer au catalogue sur les données techniques ZM2348_Fa et ZM2349_Fa ; données dimensionnelles ZM2311_Fa, ZM2312_Fa, ZM2313_Fa et ZM2314_Fa; guide des spécifications ZM2350_Fa; liste des pièces de rechange et manuel de réparation ZM2354; et manuel de l'utilisateur ZM2353.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les produits Zoeller®, consulter le catalogue sur les systèmes de rail, ZM1347_Fa ; panneaux de commande, ZM1342_Fa ; interrupteurs à flotteurs et boîtiers de raccordements, ZM1536_Fa ; supports pour interrupteurs à flotteur, ZM1328_Fa ; câbles de levage de pompe, ZM1328 ; clapets antiretour et accessoires de tuyauterie, ZM1348_Fa.



SÉRIE 62 HD DONNÉES TECHNIQUES





Unités à évacuation 4 po et 6 po à bride de 3,73 à 14,91 kW

NUMÉRO DE MODÈLE :	□ 6220	□ 6221	□ 6222	□ 6223	□ 6224		
PUISSANCE SUR LA PLAQUE DE LA POMPE : KW	3,73	5,59	7,46	11,18	14,91		
CODE NEC ROTOR BLOQUÉ :	D	F	С	Е	В		
ENTRÉE MAXIMALE EN KW :	5,2	7,8	9,8	13,5	16,8		
DIAMÈTRES DES IMPULSEURS : mm (po) STANDARD	175 mm (6 ⁷ / ₈ po)	187 mm (7 ³ / ₈ po)	197 mm (7 ³ / ₄ po)	219 mm (8 ⁵ / ₈ po)	241 mm (9 ¹ / ₂ po)		
DIMENSION DE L'ÉVACUATION : □ ÉVACUATION DE 4 PO ou □ 6 PO À BRIDE HORIZONTALE							
□ Conception hydraulique standard – RÉF. ZM2349_Fa □ Vortex de conception hydraulique – RÉF. ZM2348_Fa □ Conception hydraulique à haute charge (évacuation 4 po uniquement) – RÉF ZM2349_Fa							

DIMENSIONS DES SOLIDES : mm (po)	76 mm (3 po)	JOINTS EN TANDEM :	STANDARD			
TYPE D'IMPULSEUR :	SEMI-OUVERT EN FONTE DUCTILE	LETTRE DE DÉSIGNATION DU MOTEUR :	NEMA B			
	OPTION : ☐ FONTE DUCTILE ☐ VORTEX EN BRONZE SEMI-OUVERT	LONGUEUR DU CORDON : m (pi)	7,6 m (25 pi) 🗆			
BRIDE :	ANSI B16.1	DIMENSION DU CORDON DU CAPTEUR :	#18 - 5			
POIDS NET DE LA POMPE : kg (lb)	159 kg (350 lb)	DIMENSION DU CORDON D'ALIMENTATION :	#12-4	#8-4	#4-4	
ARBRE DU MOTEUR :	AI 416	AMPÈRES :	< 20	< 36,7	> 36,7	
TR/MIN:	1750	ISOLATION DES FILS DU STATOR ET CONDUCTEURS :	CLASS	CLASSE F		
TYPE DE MOTEUR :	SUBMERSIBLE STANDARD	TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR :	155 °C (311 °F)			
	□ *** SUBMERSIBLE À VITESSE VARIABLE (de 3,73 à 11,19 kW uniquement)	*FOSSE SÈCHE (DE 3,73 À 11,19 KW)				
		*TEMPÉRATURE ÉLEVÉE (DE 3,73 À 7,46 KW)	46 KW)		[175 °F])	

FABRICATION DU JOINT D'ARBRE :	STANDARD	CARBONE/CÉRAMIQUE				
	PARTIE SUPÉRIEURE EN OPTION	□ CARBONE/CARBURE DE SILICIUM □ CARBURE DE SILICIUM/CARBURE DE SILICIUM				
	PARTIE INFÉRIEURE EN OPTION	□ CARBONE/CARBURE DE SILICIUM □ CARBURE DE SILICIUM/CARBURE DE SILICIU				
JOINT TORIQUE EN ÉLASTOMÈRE	STANDARD	BUNA-N				
	EN OPTION	□VITON				
DISPOSITIFS DE DÉTECTION STANDARD**	ARRÊT THERMIQUE DU MOTEUR	DÉTECTEURS DE SURCHARGE THERMIQUE AVEC RÉENCLENCHEMENT AUTOMATIQUE				
	DÉTECTION D'HUMIDITÉ	SONDES DE DÉTECTION D'HUMIDITÉ				
AJUSTEMENT DE L'IMPULSEUR : □ EN OPTION		POINT DE CONCEPTION :M³/H (GAL/MIN) àHMT, DIA. IMPULSEURCM (PO)				
NIVEAU DE LIQUIDE CONSEILLÉ POUR FONCTIONNEMENT EN CONTINU : m (po)		0,6 m (24 po) (Pour un fonctionnement en continu, se référer à la garantie)				
TEMPÉRATURE MAXIMALE DE L'	EAU:	40 °C (104 °F)				

^{*} Contacter le site de fabrication. Ces configurations ne sont pas certifiées CSA.

^{*** 30 – 60} Hz, NEMA MG-1, pièce 30, non certifié CSA

MODÈLE KW		FACTEUR DE	☐ 230 V/MONOPHASÉ		☐ 200 V/TRIPHASÉ		☐ 230 V/TRIPHASÉ		☐ 460 V/TRIPHASÉ		☐ 575 V/TRIPHASÉ	
MODELE RW	KVV	SURCHARGE	FLA (INTENSITÉ MAXIMALE)	LRA (INTENSITÉ MAXIMALE ROTOR BLOQUÉ)								
6220	3,73	1,2	27,5	91	17,5	61,9	15,2	53,8	7,6	26,9	6,1	21,8
6221	5,59	1,2	36,7	137	25,0	109	22,0	95	11,0	47,5	9,0	37,8
6222	7,46	1,2	N/A	N/A	32,0	109	28,0	95	14,0	47,5	11,0	37,8
6223	11,18	1,2	N/A	N/A	48,3	197	41,7	172	20,9	86,0	16,4	70,0
6224	14,91	1,0	N/A	N/A	59,4	197	54,0	172	27,0	86,0	22,0	70,0

 $^{^{\}star\star}$ Nécessite un circuit dans le panneau de commande pour fonctionner.